



**MST Hofmann GmbH**

MST Hofmann GmbH  
Sandstr. 5  
63589 Linsengericht  
Germany

Tel.: +49 (0) 60 51 - 7 34 43  
Fax: +49 (0) 60 51 - 7 45 75  
Email: [info@mst-hofmann.com](mailto:info@mst-hofmann.com)  
Web: [www.mst-hofmann.com](http://www.mst-hofmann.com)

## ***Übersicht der POLYCAST-Gießharze sowie der Füllstoffe und Hilfsmittel***

### **Oberflächenharze**

#### **POLYCAST OH 15-1/CH**

Temperaturfestes, aluminiumhaltiges Oberflächenharz mit ausgezeichneten Eigenschaften. Besonders geeignet als Oberfläche für PU-Formen, Vakuumformen und für ähnliche Anwendungen, Temperaturfestigkeit ca. 120°C, gut bearbeitbar.

#### **POLYCAST OH 6/CH**

Hoch abriebfestes, keramisch gefülltes Oberflächenharz mit ausgezeichneten Verschleißigenschaften. Besonders geeignet für Gießereimodelle, Kopiermodelle, PU-Formen und ähnlichen Anwendungen, nicht bearbeitbar. Temperaturfestigkeit ca. 100°C.

#### **POLYCAST OH 4/SR**

Universal-Oberflächenharz, keramisch gefüllt, bearbeitbar, mit Farbpaste einfärbbar. Besonders geeignet für die Herstellung von Negativen, Gießereimodellen, Formplatten, Lehren, Tuscher-, Kopier- und Urmodellen. Temperaturfestigkeit ca. 90°C.

#### **POLYCAST OH 11/PUR 3**

Hoch abriebfestes und relativ warmfestes PU-basierendes Oberflächenharz für den Einsatz von Kernkästen, Formplatten für Disamatic, Kernbüchsen, Kopiermodelle und ähnliche Anwendungen, hoch schlagzäh, temperaturfest bis 92°C.

#### **POLYCAST OH 11/ST**

Hoch abriebfestes PU-Oberflächenharz mit ausgezeichneten Gleiteigenschaften, das in Verbindung mit POLYCAST 525 und MST-Stahlgranulat 0.2-0.4mm für blechformgebende Werkzeuge eingesetzt wird, temperaturfest bis 92°C.

Unsere Angaben über die Produkte und Geräte sowie Anlagen und Verfahren beruhen auf einer umfangreichen Forschung und anwendungstechnischen Erfahrungen. Wir vermitteln sie in Wort und Schrift nach unserem besten Wissen. Das entbindet jedoch den Benutzer nicht davon, ihre Verwendung für den eigenen Verbrauch - auch hinsichtlich Wahrung von Schutzrechten Dritter - selbstverantwortlich zu prüfen. Das gilt besonders für Anwendungen und Verfahrenshinweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Unsere Haftung beschränkt sich daher in jedem Falle auf Schadenersatz in gleichem Umfang, wie wir ihn bei Qualitätsmängeln leisten. Darüber hinaus steht unser anwendungstechnischer Dienst auf Wunsch für weitergehende Beratungen sowie auch zur Mitwirkung bei der Lösung fertigungs- und anwendungstechnischer Probleme zur Verfügung.



**MST Hofmann GmbH**

MST Hofmann GmbH  
Sandstr. 5  
63589 Linsengericht  
Germany

Tel.: +49 (0) 60 51 - 7 34 43  
Fax: +49 (0) 60 51 - 7 45 75  
Email: [info@mst-hofmann.com](mailto:info@mst-hofmann.com)  
Web: [www.mst-hofmann.com](http://www.mst-hofmann.com)

## **Gießharze für die Hinterfütterung auf Epoxidbasis**

### **POLYCAST GH 800/BRT**

Dick gießbares, wärmebeständiges 2K EP-Gießharz mit hoher Festigkeit und geringer Wärmeausdehnung. Sehr gut für Frontgußbeschichtung geeignet, hochfüllbar mit MST-Aluminiumgranulat 0.5-1.25 rd, 0.5-2.00 rd oder 0.5-1.75 sp. Gut geeignet für die Hinterfütterung von allen metallgespritzten Formmasken, Temperaturfestigkeit bis 80°C, gießbar ohne Füllstoff bis 60 mm und mit Füllstoff bis 200mm. Es ist besonders geeignet für PU-Schäumformen, RIM-Schäumformen und ähnliche Anwendungen.

### **POLYCAST GH 800/TL**

Hoch temperaturbeständiges 2K EP-Gießharz, das ungefüllt bis 50mm und gefüllt mit MST-Aluminiumgranulat bis 100mm dick gegossen werden kann. Bei dünnwandigen Gießformen ist eine Temperung über 12-15 Std. bei ca. 50-60°C erforderlich. Temperaturfest bis ca. 100°C, besonders geeignet für Vakuum-Ziehformen, beheizte Gießerei-Modelle, PU-Schäumformen, RIM-Schäumformen und ähnliche Anwendungen.

### **POLYCAST EPU 210/TL**

Ungefülltes 2K EP-Harz mit hoher Temperaturbeständigkeit, kann als Basisharz für Aluminiumpulver 0-70 µm bei Gießdicken von 60-80mm verwendet werden oder als Laminierharz für warmfeste Lamine, sowie als Bindeharz für Aluminiumgranulat 0.5-1.75 sp und von Quarzsand oder Schiefergieß. Temperaturfest bis 120°C, Temperung empfehlenswert.

### **POLYCAST EPT 2000/1**

Mit Aluminium Pulver vorgefülltes 2K Gießharz auf Epoxy-Basis. Extrem hohe Wärmebeständigkeit (bis zu 250°C), zur Herstellung von Spritzgieß-Prototypen und Kleinserien-Werkzeugen (bis zu 10.000 Entformungen) geeignet, Endfestigkeit wird durch Temperung erreicht, geeignet für kleine und mittlere Formen. Vakuumentlüftung zwingend erforderlich.

### **MST Formen-Reparatur-Material**

Temperaturbeständiges 2K Harz auf EP-Basis mit guten Hafteigenschaften. Zur Reparatur von gebrochenen Formen sowie zur Wiederherstellung von Trennlinien. Es kann bis zu 10% mit MST-Aluminiumpulver 0-70µm gefüllt werden.

Unsere Angaben über die Produkte und Geräte sowie Anlagen und Verfahren beruhen auf einer umfangreichen Forschung und anwendungstechnischen Erfahrungen. Wir vermitteln sie in Wort und Schrift nach unserem besten Wissen. Das entbindet jedoch den Benutzer nicht davon, ihre Verwendung für den eigenen Verbrauch - auch hinsichtlich Wahrung von Schutzrechten Dritter - selbstverantwortlich zu prüfen. Das gilt besonders für Anwendungen und Verfahrenshinweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Unsere Haftung beschränkt sich daher in jedem Falle auf Schadenersatz in gleichem Umfang, wie wir ihn bei Qualitätsmängeln leisten. Darüber hinaus steht unser anwendungstechnischer Dienst auf Wunsch für weitergehende Beratungen sowie auch zur Mitwirkung bei der Lösung fertigungs- und anwendungstechnischer Probleme zur Verfügung.



**MST Hofmann GmbH**

MST Hofmann GmbH  
Sandstr. 5  
63589 Linsengericht  
Germany

Tel.: +49 (0) 60 51 - 7 34 43  
Fax: +49 (0) 60 51 - 7 45 75  
Email: [info@mst-hofmann.com](mailto:info@mst-hofmann.com)  
Web: [www.mst-hofmann.com](http://www.mst-hofmann.com)

## **Gießharze für die Hinterfütterung auf Polyurethanbasis**

### **POLYCAST T 90**

Temperaturbeständiges, hochreaktives PU-Schnellgießharz, das mit Aluminiumpulver gefüllt ist. Nach 1-2 Std. entformbar, gut gieß- und bearbeitbar, schwundarm, Temperung nicht erforderlich. Besonders geeignet für kleine unkomplizierte Vakuumformen oder für Modelle und Negative mit glatter Oberfläche. Temperaturfest bis ca. 80-90°C.

### **POLYCAST 525/74**

Hoch abriebfestes, keramisch gefülltes 2K PU-Gießharz mit hoher Schlagzähigkeit. Durch Zugabe von MST-Stahlgranulat 0.2-0.4mm und in Verbindung mit POLYCAST OH11/St als Oberflächenschicht ausgezeichnet geeignet für blechformgebende Werkzeuge in der Automobil- und Flugzeugindustrie. Gute Eignung auch für Gießereimodelle und Formplatten durch geringe Haftungsneigung des Formsandes. Temperaturfest bis 75°C. In Verbindung mit Aluminiumgranulat und metallgespritzten Oberflächen oder in Verbindung mit OH6/CH bzw. OH15/CH auch für PU-Schäumformen (z.B. Autositze) sehr gut geeignet.

### **POLYCAST GM 951**

Flexibles, 2K PU-Gießharz zum duplizieren von Formen mit Hinterschneidungen. Der Wert für die Härte liegt bei ca. 55 Shore D. Die Modelloberfläche kann metallgespritzt werden.

### **POLYCAST SG 130/PUR 11**

Hochwertige, nahezu geruchlose 2K PU-Gießmasse ohne eingemischten Füllstoff, dieser wird erst beim Vermischen der beiden Komponenten mit eingerührt. Das Bindemittel ist nach der Aushärtung ohne Temperung sehr temperatur-beständig und hat hohe Festigkeitswerte. Die übrigen Eigenschaften werden durch die Füllstoffe bestimmt (z.B. F-B = Füllstoff bearbeitbar, F-A = Füllstoff abriebfest).

## **Gießharze für die Hinterfütterung auf Acrylbasis**

### **POLYCAST AC 1500**

Hoch temperaturfestes Acrylharz, das nur in Verbindung mit zusätzlichen Füllstoffen, meistens Aluminiumpulver 0-70 µm verarbeitet werden kann. Wegen seiner hohen Temperaturbeständigkeit von 130-140°C besonders für Vakuumformen und Schäumformen geeignet. In Verbindung mit Aluminiumgranulat auch sehr gut zur Hinterfütterung von Metallmasken geeignet. Das Harz-Füllstoffgemisch härtet nach Zugabe eines Härterpulvers innerhalb von 30 Minuten aus. Gute Temperaturleitfähigkeit.

Unsere Angaben über die Produkte und Geräte sowie Anlagen und Verfahren beruhen auf einer umfangreichen Forschung und anwendungstechnischen Erfahrungen. Wir vermitteln sie in Wort und Schrift nach unserem besten Wissen. Das entbindet jedoch den Benutzer nicht davon, ihre Verwendung für den eigenen Verbrauch - auch hinsichtlich Wahrung von Schutzrechten Dritter - selbstverantwortlich zu prüfen. Das gilt besonders für Anwendungen und Verfahrenshinweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Unsere Haftung beschränkt sich daher in jedem Falle auf Schadenersatz in gleichem Umfang, wie wir ihn bei Qualitätsmängeln leisten. Darüber hinaus steht unser anwendungstechnischer Dienst auf Wunsch für weitergehende Beratungen sowie auch zur Mitwirkung bei der Lösung fertigungs- und anwendungstechnischer Probleme zur Verfügung.



**MST Hofmann GmbH**

MST Hofmann GmbH  
Sandstr. 5  
63589 Linsengericht  
Germany

Tel.: +49 (0) 60 51 - 7 34 43  
Fax: +49 (0) 60 51 - 7 45 75  
Email: [info@mst-hofmann.com](mailto:info@mst-hofmann.com)  
Web: [www.mst-hofmann.com](http://www.mst-hofmann.com)

## Vakuumgießharze

### **POLYCAST AP 133**

2K PU-Gießharz, das sich durch seine sehr hohe Temperaturbeständigkeit auszeichnet.

### **POLYCAST AP 372**

2K PU-Gießharz, das aufgrund seiner Bestandteile ähnliche Eigenschaften wie ABS aufweist. Das Material zeichnet sich durch seine gute Gießbarkeit und seinen geringen Schwund aus. Es ist in Verbindung mit Vakuumformmaschinen einsetzbar.

### **POLYCAST AP 410**

2K PU-Gießharz, das sich durch seine sehr hohe Temperaturbeständigkeit auszeichnet. Durch Temperung ist eine Temperaturbeständigkeit von 150°C, bei weiterer Temperung bei 150°C über eine Stunde, ist eine Temperaturbeständigkeit von bis zu 190°C zu erreichen.

### **POLYCAST AP 419**

2K PU-Gießharz, das sich durch seine gute Gießfähigkeit, seine lange Topfzeit und seine hohe Temperaturbeständigkeit von 140-170°C auszeichnet.

## Füllstoffe

### **Aluminiumpulver 0-70 µm**

Hochwertiges Aluminiumpulver als Füllstoff für Gießharze mit gesteigerter Wärmeleitfähigkeit und guter Bearbeitbarkeit.

### **Aluminiumgranulat 0.5-1.25 rd**

Hochwertiger Aluminium-Rundkorngrieß, der bei Gießharzen einen hohen Füllstoffanteil mit hoher Wärmeleitfähigkeit garantiert.

### **Aluminiumgranulat 0.5-2.00 rd**

Hochwertiger Aluminium-Rundkorngrieß, der bei Gießharzen höchsten Füllstoffanteil mit hervorragender Wärmeleitfähigkeit garantiert.

### **Aluminiumgranulat 0.5-1.75 sp**

Spratziges Aluminiumkorn, das sich sehr gut für Stampfmassen und als Füllstoff für Gießharze mit gesteigerter Schlagzähigkeit eignet.

### **Aluminiumgranulat 3-6 mm**

Hochwertige Aluminiumgranalien, die sich speziell als Füllstoff für die Magermischung beim Acrylharz POLYCAST AC 1500 eignen. Damit wird eine hohe Wärmeleitfähigkeit und eine verminderte Exothermie während der Aushärtung erreicht. Die Haftung zu Metallmasken wird dadurch deutlich verbessert.

Unsere Angaben über die Produkte und Geräte sowie Anlagen und Verfahren beruhen auf einer umfangreichen Forschung und anwendungstechnischen Erfahrungen. Wir vermitteln sie in Wort und Schrift nach unserem besten Wissen. Das entbindet jedoch den Benutzer nicht davon, ihre Verwendung für den eigenen Verbrauch - auch hinsichtlich Wahrung von Schutzrechten Dritter - selbstverantwortlich zu prüfen. Das gilt besonders für Anwendungen und Verfahrenshinweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Unsere Haftung beschränkt sich daher in jedem Falle auf Schadenersatz in gleichem Umfang, wie wir ihn bei Qualitätsmängeln leisten. Darüber hinaus steht unser anwendungstechnischer Dienst auf Wunsch für weitergehende Beratungen sowie auch zur Mitwirkung bei der Lösung fertigungs- und anwendungstechnischer Probleme zur Verfügung.

## Trennmittel und anderes Zubehör

- MST Grundierung (1)** Pastenförmiges Trennwachs, das zur Vorbehandlung aller Urmodelle verwendet werden sollte, als Grundlage für MST Trennmittel (2). In Verbindung mit dem Metallspritzverfahren zwingend erforderlich.
- MST Trennmittel (2)** Grünes, wasserdünnes, filmbildendes Trennmittel, das sich hervorragend als Haftgrund für das Metallspritzen eignet. Kann mittels Spritzpistole oder Pinsel aufgetragen werden.
- MST Trennspray (3)** Hochwirksames, sprayförmiges Trennwachs, das sich hervorragend als Trennmittel für alle PU- und EP-Harze eignet; polierfähig nach kurzer Trocknungszeit.
- MST Trennwachs (4)** Hochwirksames, dünnflüssiges Trennmittel, das sich hervorragend zur Porenversiegelung metallgespritzter Oberflächen eignet. Es sollte mehrfach auf eine neue Form aufgebracht werden und bei Temperaturen > 80°C eingebrannt werden. Dadurch deutlich bessere Trennwirkung bei allen PU-Formen.
- MST Silikon-Trennspray (6)** Hochwertiges Silikon-Spray mit hervorragenden Anti-Haft-Eigenschaften Nicht anwendbar bei Teilen, die lackiert werden sollen.
- MST Trennwachs T2, fest** Ergiebige Wachspaste für Epoxy- und PU-Gießharz Formen. Läßt sich hervorragend auf Hochglanz polieren.
- MST Formenversiegler PUR 100** Hochwertiges dünnflüssiges Trennmittel, das sich hervorragend zur Porenversiegelung metallgespritzter Oberflächen eignet. Sollte mehrfach auf die neue Form aufgetragen werden und bei Temperaturen > 80°C eingebrannt werden. Dadurch deutlich bessere Trennwirkung bei allen PU-Formen
- MST Haftlack (schwarz)** Gebrauch in Verbindung mit der Lichtbogenanlage MST M150 zur Erhöhung der Metallmaskenhaftung. Kann anstellen von Trennmittel (1) eingesetzt werden. Oberfläche läßt sich nach dem Trocken auf Hochglanz polieren.
- MST Plast** Preisgünstiges, hoch temperaturfestes Plastilin, das sich zum Aufbau von Trennlinien und zur Abdichtung von Gießrahmen sehr gut eignet. Besonders gut zum Metallspritzen geeignet, auch bei Temperaturen > 100°C noch formstabil.



**MST Hofmann GmbH**

MST Hofmann GmbH  
Sandstr. 5  
63589 Linsengericht  
Germany

Tel.: +49 (0) 60 51 - 7 34 43  
Fax: +49 (0) 60 51 - 7 45 75  
Email: [info@mst-hofmann.com](mailto:info@mst-hofmann.com)  
Web: [www.mst-hofmann.com](http://www.mst-hofmann.com)

**MST Wachsplatten 130°C**

Diese Wachsplatten sind für Temperaturen bis 130°C einsetzbar und verfügen über eine hohe Klebefähigkeit und Flexibilität. Geeignet für Gießlegierung MST 137.

**MST Wachsplatten 64°C**

Preiswerte, selbstklebende Platte. Die Temperaturfestigkeit dieser Platte ist begrenzt auf 64°C. Metallspritzen nur in Verbindung mit MST Trennlack und MST Trennmittel (2) verwendbar.

**MST Spachtelmasse**

2K Polyester-Spachtelmasse mit sehr guter Oberfläche, gut schleifbar, mit hoher Haftung auf allen im Modellbau üblichen Werkstoffen, sehr elastisch.

**MST Leichtspachtelmasse**

2K Polyester-Spachtelmasse, leicht schleifbar, hoch flexibel.

Unsere Angaben über die Produkte und Geräte sowie Anlagen und Verfahren beruhen auf einer umfangreichen Forschung und anwendungstechnischen Erfahrungen. Wir vermitteln sie in Wort und Schrift nach unserem besten Wissen. Das entbindet jedoch den Benutzer nicht davon, ihre Verwendung für den eigenen Verbrauch - auch hinsichtlich Wahrung von Schutzrechten Dritter - selbstverantwortlich zu prüfen. Das gilt besonders für Anwendungen und Verfahrenshinweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Unsere Haftung beschränkt sich daher in jedem Falle auf Schadenersatz in gleichem Umfang, wie wir ihn bei Qualitätsmängeln leisten. Darüber hinaus steht unser anwendungstechnischer Dienst auf Wunsch für weitergehende Beratungen sowie auch zur Mitwirkung bei der Lösung fertigungs- und anwendungstechnischer Probleme zur Verfügung.